

Sehr geehrte Frau Kollegin, sehr geehrter Herr Kollege,

hiermit möchten wir Sie zum Spezialseminar:

# Integrative Neural-, Ozon- und Eigenserum-Therapie im Rahmen der biologischen Orthopädie

einladen und senden Ihnen die Anmeldeunterlagen und Informationen zum Kurs.

Kurstermin: Montag, 01.06.2020

Kurszeiten: Beginn 09.00 Uhr – Ende 17.00 Uhr

#### **Veranstaltungsort:**

Hotel Neptun, Seestraße 19, 18119 Rostock-Warnemünde, Tel.: 0381/7770, Fax: 0381/777402, E-Mail: info@hotel-neptun.de, www.hotel-neptun.de

Zimmer stehen als Abrufkontingent unter dem Stichwort: "DGfAN 2020" bis zum 09.04.2020

bereit.

Kursleiter: Dr. med. Uwe Günter

Kursgebühr: $190,00 \in +21,00 \in TP \text{ (ges. 211,00 } \in)$ Nichtmitglieder $240,00 \in +21,00 \in TP \text{ (ges. 261,00 } \in)$ Gasthörer Praxispersonal $80,00 \in +21,00 \in TP \text{ (ges. 101,00 } \in)$ 

Die Tagespauschale (TP) wird neben den Kursgebühren gesondert ausgewiesen. Sie entsteht verbindlich mit der Buchung des Kurses und ist je nach Kursort unterschiedlich hoch. Der Kurspreis ergibt sich aus der Kursgebühr und der Tagespauschale.

Sie können zu diesem Kurs eine Person von Ihrem Praxispersonal als Gasthörer mitbringen. Diese ist aber bei den Übungen nur als "Zuschauer" zugelassen. Sollten Sie von dieser Sonderregelung Gebrauch machen, vermerken Sie dies bitte auf der Anmeldung und teilen uns bitte auch den Namen mit.

Das Spezialseminar ist eingebunden in die

XX. Warnemünder Woche der DGfAN

Außerdem finden Akupunkturkurse, Neuraltherapiekurse und weitere Spezialseminare statt. Das gesamte Programm können Sie über die DGfAN-Geschäftsstelle anfordern oder über www.dgfan.de einsehen.

Am Samstag, 30.05.2020 findet in der Zeit von 14.00 bis 18.00 Uhr ein

## **Eröffnungssymposium**

### "Ozon in der Umwelt und in der Medizin"

anlässlich der XX. Warnemünder Woche im Hotel Neptun – Bernsteinsaal mit freundlicher Unterstützung der Firma Humares GmbH statt, zu dem wir Sie als Teilnehmer recht herzlich einladen möchten, aus organisatorischen Gründen bitten wir um Anmeldung.

Bitte senden Sie beiliegendes Anmeldeformular per Post oder Fax an die DGfAN-Geschäftsstelle und überweisen Sie die Kursgebühr unter Angabe des Kurscodes auf das angegebene Konto. Ihre Anmeldung ist verbindlich nach Eingang der Rückmeldung und der Kursgebühren. <u>Auf Wunsch erhalten Sie eine Bestätigung per E-Mail</u>. Weitere Fragen beantworten wir gerne unter Telefon 036651/55075 oder über E-Mail: <u>DGfAN@t-online.de</u>.

Wir wünschen Ihnen eine gute Anreise und verbleiben mit freundlichen Grüßen

Dr. med. Siddhartha Popat M. A. Präsident der DGfAN

Dr. med. vet. Christiane Wander Sekretär der DGfAN

Anlage: Rückmeldeformular

Stornierung: Falls die Mindestteilnehmerzahl 5 Tage vor Kursbeginn nicht erreicht ist, kann der Kurs abgesagt werden. In diesem Falle werden 100 % der Kursgebühren erstattet. Sonstige Stornierungskosten werden nicht übernommen. Ebenso wird 28 Tage vor Kursbeginn Ihre Anmeldung verbindlich. Bei Abmeldung nach diesem Termin werden 20% der Teilnahmegebühr fällig. Bei Absagen 5 Tage vor Kursbeginn werden 50% der Teilnahmegebühr fällig!

# Fax-Antwort 036651/55074 oder Kopie unterzeichnet im Fensterumschlag senden an:

DGfAN-Geschäftsstelle Mühlgasse 18b

07356 Bad Lobenstein

## **ANMELDUNG**

#### **Spezialseminar:**

Integrative Neural-, Ozon- und Eigenserum-Therapie im Rahmen der biologischen Orthopädie – 1. Juni 2020 Kennwort: SPS-04-Warnemünde

Hiermit melde ich mich verbindlich zu o. g. Spezialseminar an:		
Name:		Vorname:
PLZ Wohnort:		Straße:
Tel	Fax:	E-Mail:
Praxispersonal – Name		
Nichtmitglieder 26		
Mitglied DGfAN*: ja/nein		Arzt/Zahnarzt/Tierarzt*
☐ Ich nehme am Eröffnungssymposium, 30.05.2020, teil.		
Die Anmeldung ist verbindlich nach Eingang der Kursgebühren! □ Auf Wunsch bestätigen wir die verbindliche Anmeldung per E-Mail.		
Hoffungaayaaahluaa	, den	Unterschrift/Stempel

Haftungsausschluss:

Eine Haftung wird hiermit nachdrücklich von der DGfAN ausgeschlossen!

<sup>\*</sup> Nichtzutreffendes bitte streichen