



# DGFAN

DEUTSCHE GESELLSCHAFT FÜR  
AKUPUNKTUR UND NEURALTHERAPIE e.V.



Bad Lobenstein, Juli 2014

Sehr geehrte Frau Kollegin,  
sehr geehrter Herr Kollege,

Sie interessieren sich für die „**Komplementäre Biologische Krebstherapie**“, haben vielleicht schon in den letzten vier Jahren an den **Wartburgtagen Eisenach** teilgenommen? Zu dieser Thematik haben wir Ihnen einen fünften Komplex angekündigt, der nun verwirklicht werden kann. Er ist diesmal in vier thematisch gekoppelte Abschnitte gegliedert, dabei praxisrelevant zusammengefügt, alle Themen in sich geschlossen und auch einzeln auch buchbar.

Wir werden auch weiterhin kein neues Fortbildungscurriculum installieren, sondern die Themen Jahr für Jahr aktualisieren, den realen Praxisanforderungen anpassen, Top-Referenten verpflichten, die uns befähigen, die Zukunft zu meistern. Zum besseren Verständnis der fachübergreifenden Problematik der zunehmenden Morbidität an Krebserkrankungen empfehlen wir allen Ärzten und Therapeuten die Teilnahme an allen Kurskomplexen und damit die Auseinandersetzung mit der Gesamtproblematik.

Donnerstag, 25.09.2014 – Dr. med. Reinhart Wagner, Lahr

**Vom Zahn zum Tumor** – Funktionskreis-Diagnostik, Prophylaxe und Therapie aus der Praxis für die Praxis des Haus- und Facharztes (mit Anwender-Praktikum) – Teil 1

Freitag, 26.09.2014 – Prof. Dr. med. Holger Wehner, Wilhelmshaven

Dr. med. Benno Wölfel, Alsbach-Hähnlein

**Hyperthermie – Grundlagen und die passive Therapieoption, die loko-regionäre und die aktive Therapieoption** – Überwärmungstherapie im ganzheitlichen Therapiekonzept, Fiebertherapie, loko-regionäre und Ganzkörper-Hyperthermie (mit Anwender-Praktikum) – Teil 2

Samstag, 27.09.2014 – Dr. Charles Fernando, Heidelberg

RA Dr. Frank Breitzkreutz, Berlin

**Biologische Individualmedizin** – Amygdalin (Vitamin B17) und Germaniumsesequioxid als Therapieoptionen in der Komplementärmedizin

**Therapiefreiheit und juristische Sicherheit** – Aufklärung, Abrechnung, Haftung und Werbung unter besonderer Berücksichtigung von Infusionstherapien – Teil 3

Sonntag, 28.09.2014 – MR Dr. med. Rainer Wander, Elsterberg

**Neuraltherapie-Masterkurs-09 - Neuraltherapie in der Onkologie** – Möglichkeiten und Grenzen komplementärer Therapien, Procain in der komplementären Onkologie

## Kurszeiten:

### Donnerstag

11.00 – 12.30 Uhr Kurs  
12.30 – 14.00 Uhr Pause  
14.00 – 15.30 Uhr Kurs  
15.30 – 16.00 Uhr Pause  
16.00 – 17.30 Uhr Kurs

### Freitag

09.00 – 10.30 Uhr Kurs  
10.30 – 11.00 Uhr Pause  
11.00 – 12.30 Uhr Kurs  
12.30 – 15.00 Uhr Pause  
15.00 – 16.30 Uhr Kurs

### Samstag

09.00 – 10.30 Uhr Kurs  
10.30 – 11.00 Uhr Pause  
11.00 – 12.30 Uhr Kurs  
12.30 – 15.00 Uhr Pause  
15.00 – 16.30 Uhr Kurs

### Sonntag

09.00 – 10.30 Uhr Kurs  
10.30 – 11.00 Uhr Pause  
11.00 – 12.30 Uhr Kurs  
12.30 – 13.30 Uhr Pause  
13.30 – 15.00 Uhr Kurs  
15.00 – 15.30 Uhr Pause  
15.30 – 17.00 Uhr Kurs

## Veranstaltungsort:

Die Kurse finden im **Hotel Haus Hainstein** in **Eisenach** statt. Hier stehen uns neben modernen Tagungsräumen auch begrenzt Hotelzimmer zur Verfügung. Unser Hotel liegt am Fuße der Wartburg in einem parkähnlichen Gelände. Das Haus selbst ist vom Charme der Jahrhundertwende geprägt und wurde stilvoll zu einem modernen Tagungshotel umgebaut.

**Eisenach** selbst ist die **Stadt am geografischen Mittelpunkt Deutschlands** und liegt verkehrsgünstig an der A 4.

Von Westen kommend verlassen Sie die Autobahn A 4 an der **Ausfahrt Eisenach West** und fahren immer Richtung Wartburg. Auf der Wartburgallee finden Sie die Hotelausschilderung zum Hotel Haus Hainstein.

Von Osten kommend verlassen Sie die Autobahn A 4 an der **Abfahrt Eisenach Ost**, fahren dann immer Richtung Wartburg. Auf der Wartburgallee finden Sie die Hotelausschilderung zum Hotel Haus Hainstein.

## Übernachtungsmöglichkeiten:

Hotel Haus Hainstein, Am Hainstein 16, 99817 Eisenach, Tel.: 03691/2420,

E-Mail: [haushainstein@t-online.de](mailto:haushainstein@t-online.de), [www.haushainstein.de](http://www.haushainstein.de)

Hotel Glockenhof, Grimmelgasse 4, 99817 Eisenach, Tel.: 03691/2340,

E-Mail: [info@glockenhof.de](mailto:info@glockenhof.de), [www.glockenhof.de](http://www.glockenhof.de)

Touristik GmbH Eisenach-Wartburgregion, Tel.: 03691/79230

## Kursgebühren:

Kurskomplex Teil 1, - 2, - 3 je 6 UE **SPS-22**

je 120,00 € (ges. 360,00 €)

Aufschlag für Nichtmitglieder

je 40,00 € (ges. 120,00 €)

Neuraltherapie in der Onkologie **NT-MK-09**

190,00 €

Aufschlag für Nichtmitglieder

60,00 €

Praxispersonal

80,00 € pro Tag

Wenn Sie an den Kursen teilnehmen möchten, faxen Sie bitte Ihre Anmeldung an die DGfAN-Geschäftsstelle und überweisen Sie die Kursgebühr unter Angabe des Kurs-Kennwortes **SPS-22** oder **SPS-22-1** und/oder **SPS-22-2** und/oder **SPS-22-3** und/oder **NT-MK-09** auf das Konto:

**DGfAN e. V., IBAN: DE07 8304 0000 0271 2933 00, BIC: COBADEFFXXX**

Beachten Sie bitte, dass Sie erst nach Eingang der Kursgebühren verbindlich angemeldet sind. Sollten Sie dann doch nicht teilnehmen können, sagen Sie bitte rechtzeitig ab unter Beachtung der Stornierungsbedingungen.

Wenn Sie noch weitere Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne über die Geschäftsstelle unter Tel. 036651-55075 oder über E-Mail [DGfAN@t-online.de](mailto:DGfAN@t-online.de) zur Verfügung.

Alle Kurse finden im Rahmen der **DGfAN-Wartburgtage Eisenach 2014** statt.

Freuen auch Sie sich auf den kollegialen Erfahrungsaustausch im Kreise der Kolleginnen und Kollegen aus den weiteren angebotenen Kursen und freuen Sie sich mit uns auf interessante und schöne Tage am Fuße der Wartburg.

Mit kollegialen Grüßen

Ihr

Dr. Reinhart Wagner  
Sekretär der DGfAN

**Fax-Antwort 036651/55074**  
**oder Kopie unterzeichnet im Fensterumschlag senden an:**

**DGfAN-Geschäftsstelle**  
**Mühlgasse 18 b**

**07356 Bad Lobenstein**

## **ANMELDUNG**

(gilt als Rechnung\*)

**Spezialseminare und Neuraltherapie-Masterkurs**

**Komplementäre Biologische Krebstherapie**

**SPS-22-1/-2/-3: 25.-27.09.2014\*\***

**NT-MK-09: 28.09.2014\*\***

**Kennwort: SPS-22-Eisenach und/oder NT-MK-09-Eisenach**

Hiermit melde ich mich verbindlich zu o. g. Spezialseminaren und/oder Neuraltherapie-Masterkurs an:

Name: ..... Vorname: .....

PLZ Wohnort: ..... Straße: .....

Tel. .... Fax: ..... E-Mail: .....

Praxispersonal – Name: .....

Überweisung an:

DGfAN e. V.

IBAN: DE07 8304 0000 0271 2933 00

BIC: COBADEFFXXX

**Kursgebühr:**

SPS-22-1, -2, -3 je 120,00 € (ges. 360,00 €)

Aufschlag für Nichtmitglieder je 40,00 € (ges. 120,00 €)

NT-MK-09 190,00 €

Aufschlag für Nichtmitglieder 60,00 €

Praxispersonal 80,00 € pro Tag

erfolgte am ..... in Höhe von ..... €

Mitglied DGfAN: ja\*\*/nein\*\*

Arzt / Zahnarzt / Tierarzt / .....\*\*

**Die Anmeldung ist verbindlich nach Eingang der Kursgebühren!**

**Auf Wunsch bestätigen wir die verbindliche Anmeldung per Fax oder E-Mail.**

....., den .....

.....  
Unterschrift/Stempel

**Haftungsausschluss:**

**Eine Haftung wird hiermit nachdrücklich von der DGfAN ausgeschlossen!**

\* Diese Rechnung gilt als Steuervorlage, das Original bitte zur Vorlage beim Finanzamt aufheben.

Steuer-Nr.: 161/141/24250

\*\* Nichtzutreffendes bitte streichen